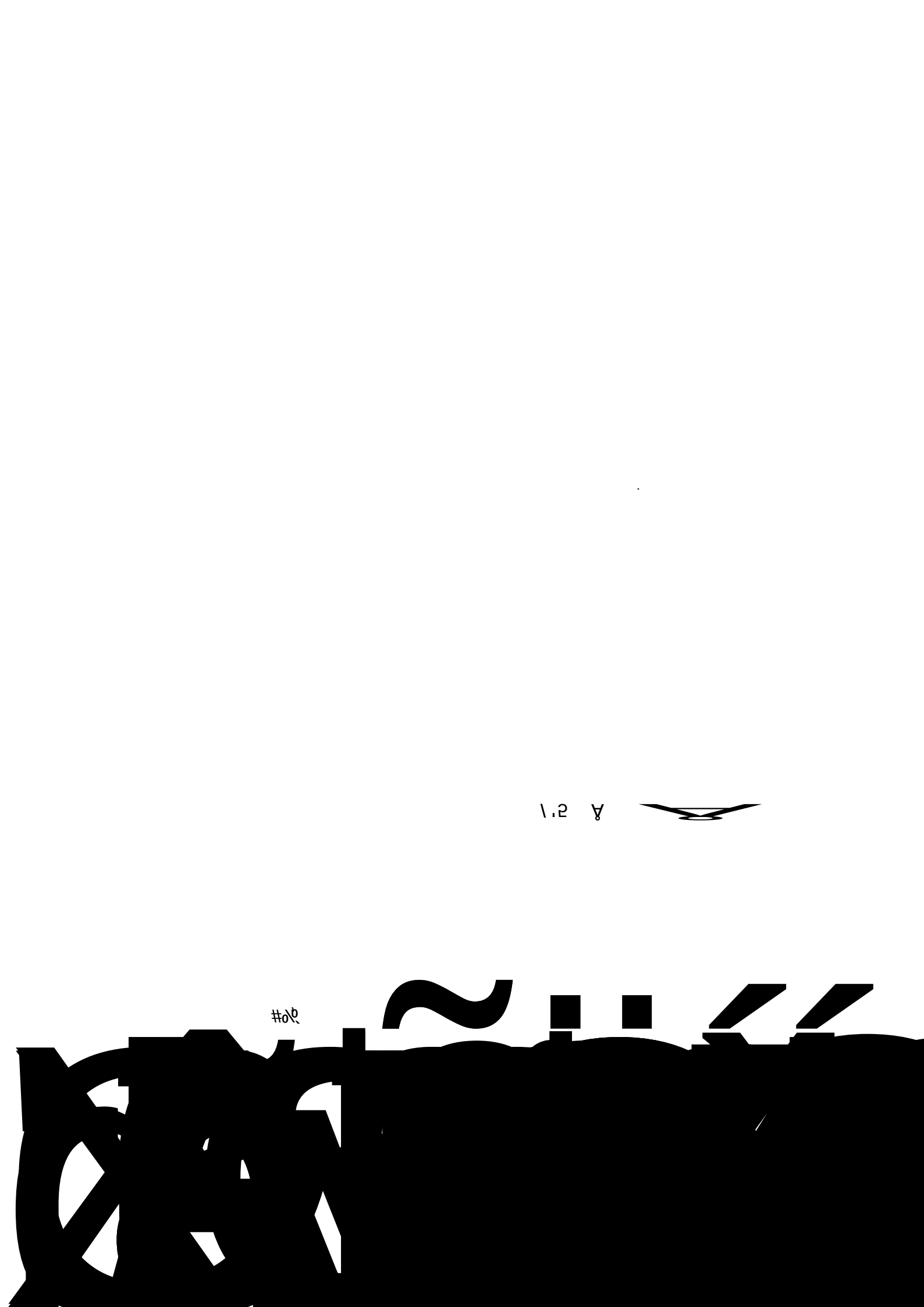
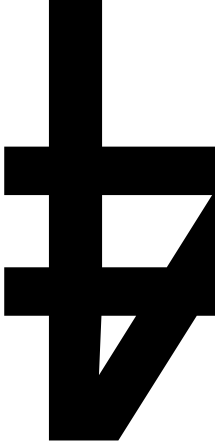




2021 DY066-d

Shandong Huihai Test and Technology Co.,Ltd.





S

1		1
		1
		4
2		5
		5
		6
		6
		7
		7
3		8
	Φ..Φ..Φ.....	8
		8
4		9
		9
		9
		9
		10
		11
		12
		12
		12
		13
		14
		15
		15
5		17
		17
		17
		18
6		20
		20
	Φ..Φ..Φ.....Φ..Φ..Φ.....	20

		25
		25
7		27
		27
		27
8	LDAR	29
		29

φ
 φ
 φ
 φ

1

1.1

R v U

“

”

2.2

2.3

2.4

2.5 LDAR

4

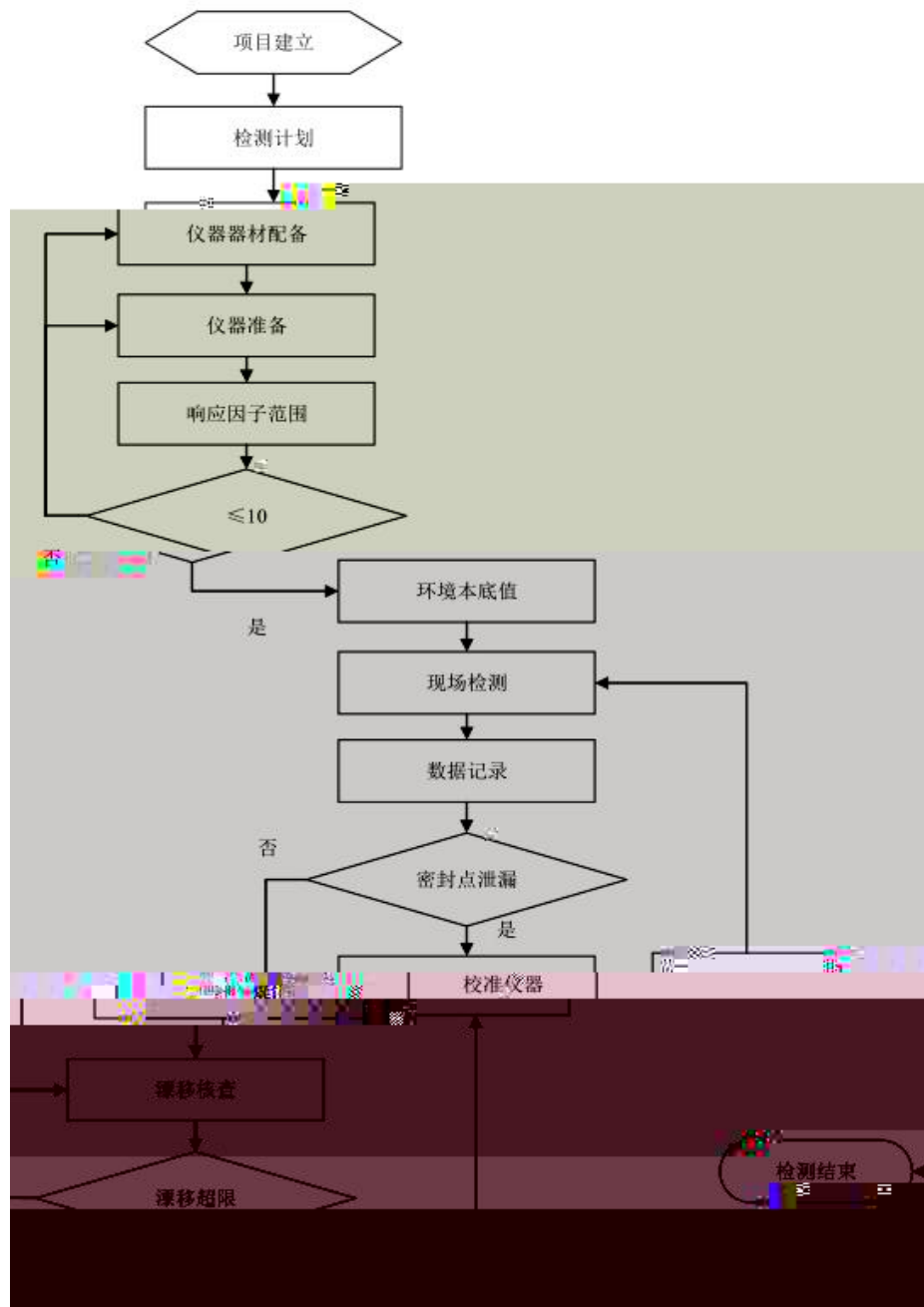
4.1

4.2

4.2.1

4.2.2

4.2.3



4.2.4



i ž

Ä.ž AÖÖ

ĩ



/

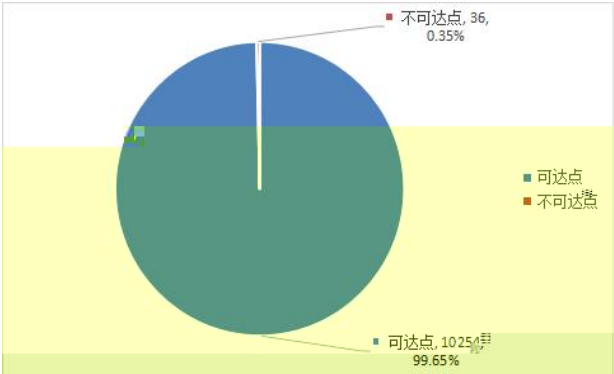
5

5.1

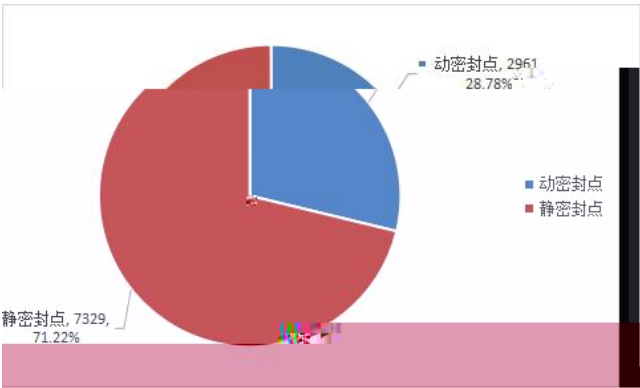
P) ‡").

6.1

6.1.1



6.1.2



1.

乙 丙 丁

6.1.7

6.1.8

[illegible]

7

7.1

7.2

LDAR

8 LDAR

8.1 LDAR



山东中宏检测科技有限公司

Shandong Zhonghong Testing Technology Co., Ltd.

A034

标准证书





ZHONGHONGJIANCIP
山东检测

山东中宏检测科技有限公司

A036

校准证书

Calibration Certificate

Description

1. 校准项目
2. 校准标准
3. 校准方法

4. 校准结果

5. 校准证书
6. 校准证书

7. 校准证书
8. 校准证书

9. 校准证书
10. 校准证书

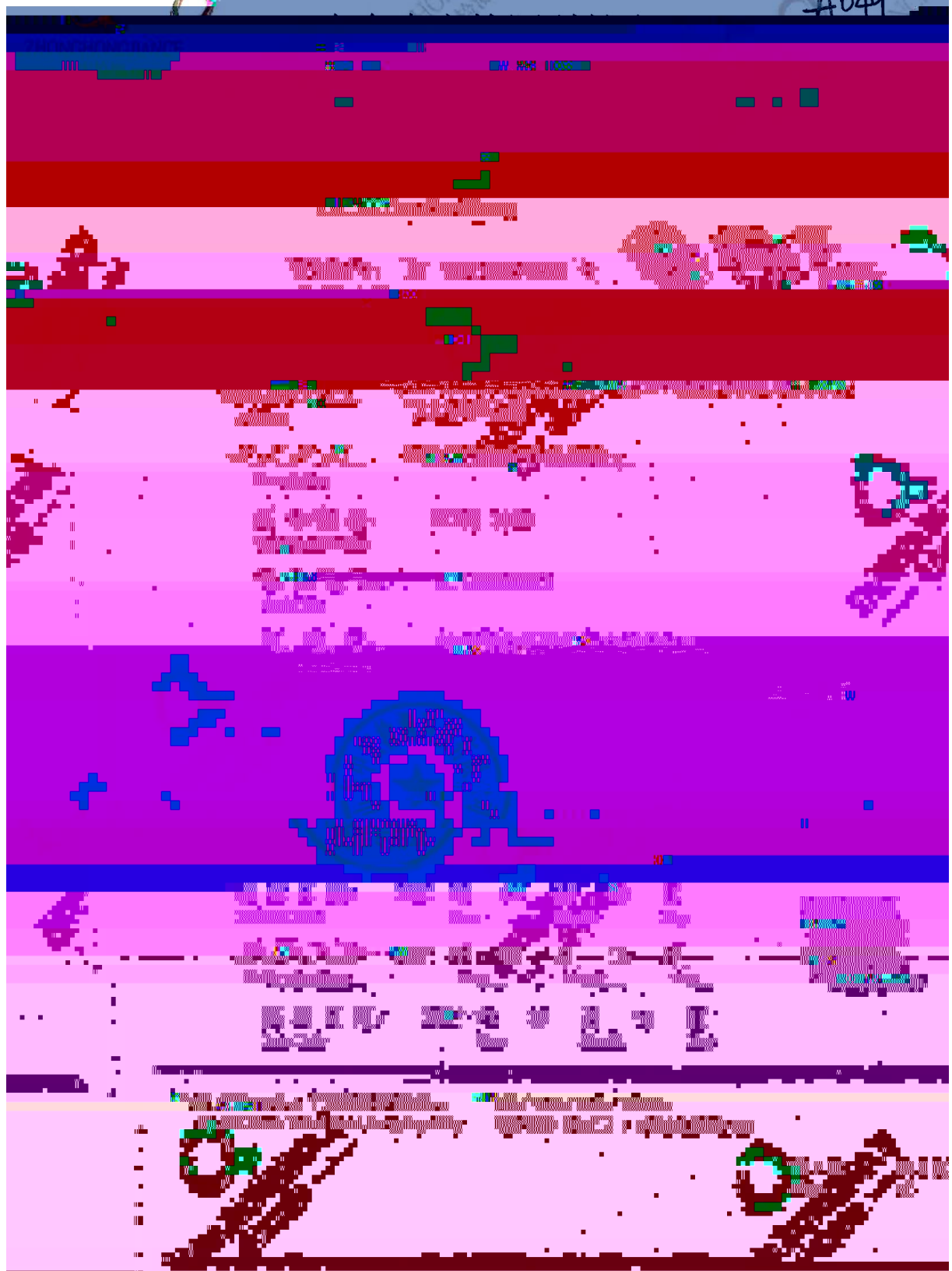
11. 校准证书
12. 校准证书

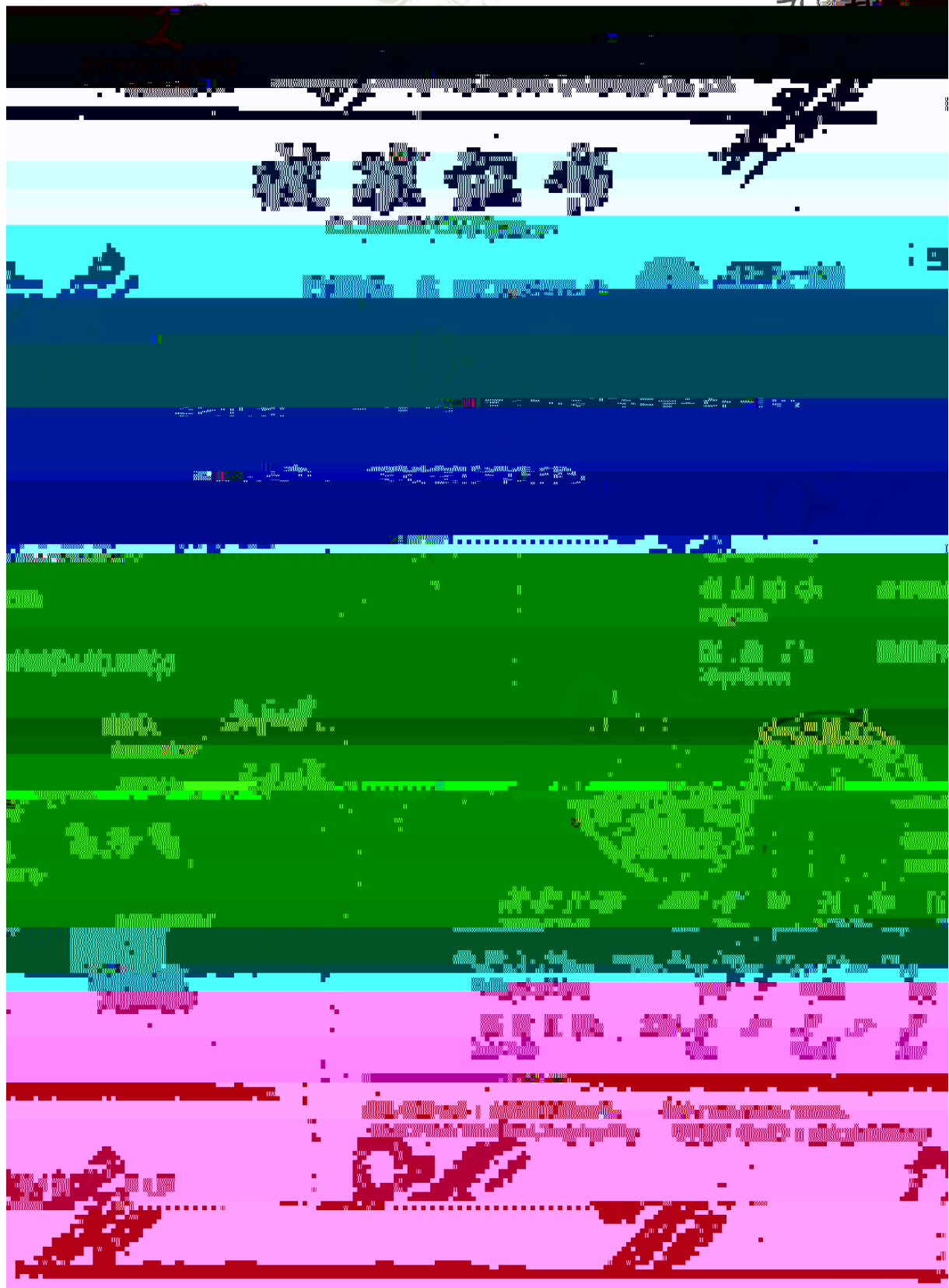


13. 校准证书
14. 校准证书

15. 校准证书
16. 校准证书

17. 校准证书
18. 校准证书





C ₁₂ 正十二烷		0.558~1.208	
乙烷		0.342~0.552	
丙烷		0.558~1.208	
丁烷	0.484~0.78		
异丁烷	0.444~1.191		
C ₁₃ 正十三烷			
庚烷	0.328~0.349		
辛烷	0.359~0.374		
壬烷	0.388~0.408		
癸烷	0.378~0.709		
C ₁₄ 正十四烷			
十一烷	0.408~0.783		
十二烷	0.673~0.72		
十三烷	0.808~1.39		
十四烷	0.281~0.87		
十五烷	0.804~0.879		
十六烷	0.808~0.877		
十七烷	0.308~0.483		
十八烷	0.304~0.404		
十九烷	0.378~0.488		
二十烷	0.378~0.484		
二十一烷	0.378~0.484		
二十二烷	0.378~0.484		
二十三烷	0.378~0.484		
二十四烷	0.378~0.484		
二十五烷	0.378~0.484		
二十六烷	0.378~0.484		
二十七烷	0.378~0.484		
二十八烷	0.378~0.484		
二十九烷	0.378~0.484		
三十烷	0.378~0.484		
三十一烷	0.378~0.484		
三十二烷	0.378~0.484		
三十三烷	0.378~0.484		
三十四烷	0.378~0.484		
三十五烷	0.378~0.484		
三十六烷	0.378~0.484		
三十七烷	0.378~0.484		
三十八烷	0.378~0.484		
三十九烷	0.378~0.484		
四十烷	0.378~0.484		
四十一烷	0.378~0.484		
四十二烷	0.378~0.484		
四十三烷	0.378~0.484		
四十四烷	0.378~0.484		
四十五烷	0.378~0.484		
四十六烷	0.378~0.484		
四十七烷	0.378~0.484		
四十八烷	0.378~0.484		
四十九烷	0.378~0.484		
五十烷	0.378~0.484		
五十一烷	0.378~0.484		
五十二烷	0.378~0.484		
五十三烷	0.378~0.484		
五十四烷	0.378~0.484		
五十五烷	0.378~0.484		
五十六烷	0.378~0.484		
五十七烷	0.378~0.484		
五十八烷	0.378~0.484		
五十九烷	0.378~0.484		
六十烷	0.378~0.484		
六十一烷	0.378~0.484		
六十二烷	0.378~0.484		
六十三烷	0.378~0.484		
六十四烷	0.378~0.484		
六十五烷	0.378~0.484		
六十六烷	0.378~0.484		
六十七烷	0.378~0.484		
六十八烷	0.378~0.484		
六十九烷	0.378~0.484		
七十烷	0.378~0.484		
七十一烷	0.378~0.484		
七十二烷	0.378~0.484		
七十三烷	0.378~0.484		
七十四烷	0.378~0.484		
七十五烷	0.378~0.484		
七十六烷	0.378~0.484		
七十七烷	0.378~0.484		
七十八烷	0.378~0.484		
七十九烷	0.378~0.484		
八十烷	0.378~0.484		
八十一烷	0.378~0.484		
八十二烷	0.378~0.484		
八十三烷	0.378~0.484		
八十四烷	0.378~0.484		
八十五烷	0.378~0.484		
八十六烷	0.378~0.484		
八十七烷	0.378~0.484		
八十八烷	0.378~0.484		
八十九烷	0.378~0.484		
九十烷	0.378~0.484		
九十一烷	0.378~0.484		
九十二烷	0.378~0.484		
九十三烷	0.378~0.484		
九十四烷	0.378~0.484		
九十五烷	0.378~0.484		
九十六烷	0.378~0.484		
九十七烷	0.378~0.484		
九十八烷	0.378~0.484		
九十九烷	0.378~0.484		
一百烷	0.378~0.484		

[illegible]

[illegible]

2021-223



国家药品监督管理局批准

国家药品监督管理局批准

国家药品监督管理局批准

国家药品监督管理局批准

国家药品监督管理局批准



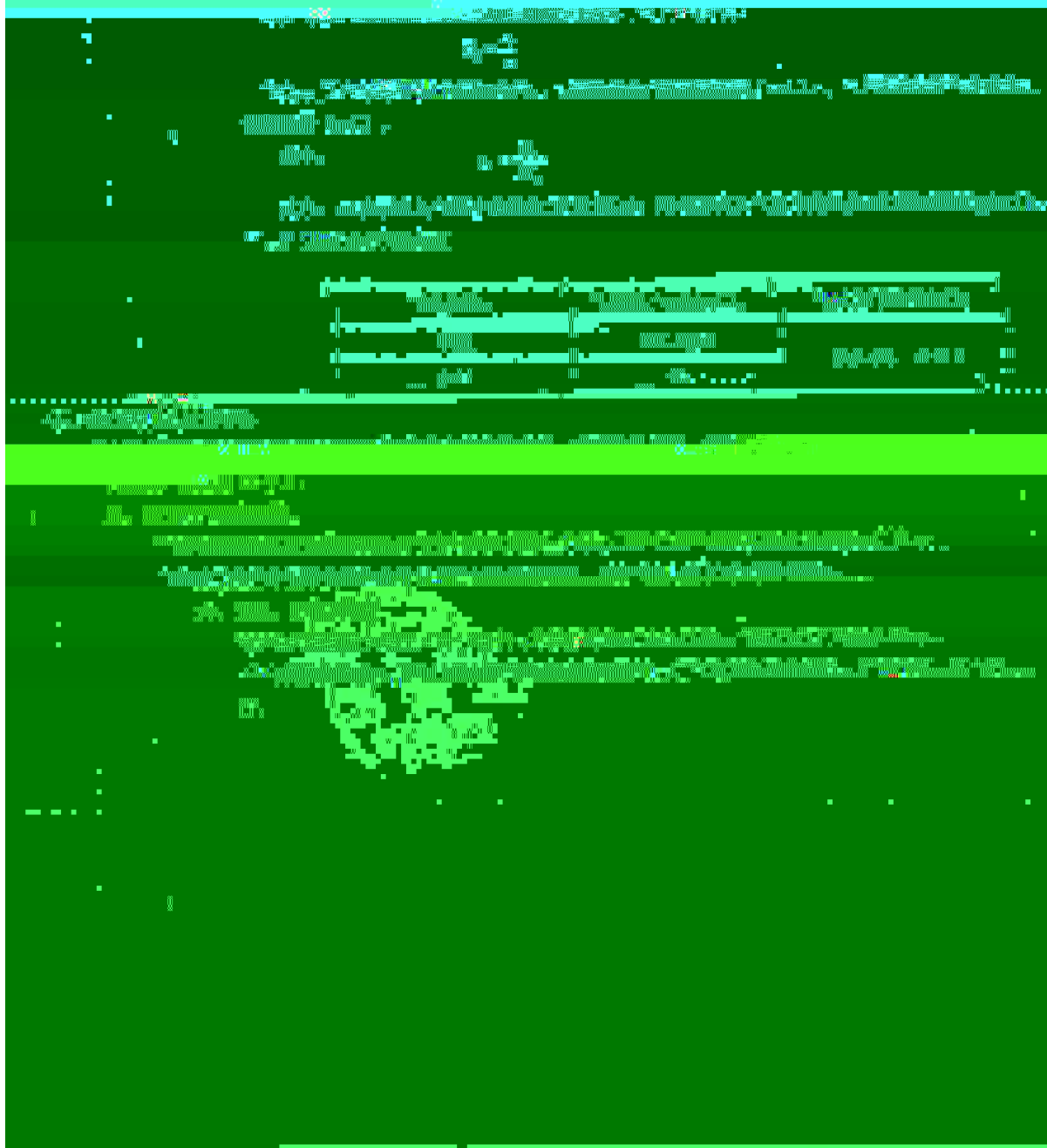
生产单位

一、概述

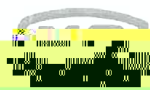
该气体标准物质进行气体成分分析，其值值的计量器具，用校准气体分析仪器，评价和检验分析方法，仲裁分析结果，保证测量结果的溯源性和可靠性。

二、制备过程

该气体标准物质采用GB7182《气体分析 校准用混合气体的制备 称量法》中规定的方法制备。称量法：主要是将已知浓度的不同组分的气体，分别称量每瓶的质量，两次称量的质量差



2021-244



国家知识产权局公告

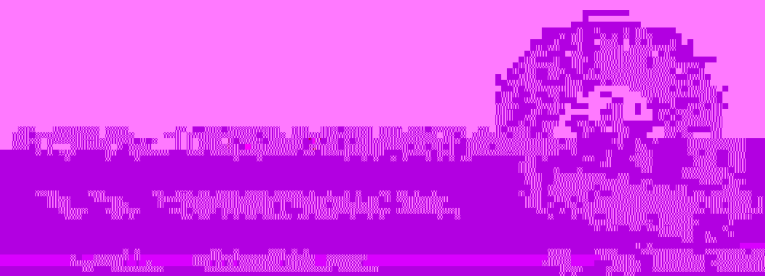
第 10000 号

发明专利权公告

发明专利权公告

发明专利权公告

发明专利权公告



一、概述

本方案旨在为项目提供全面的概述，包括项目背景、目标、范围、组织结构和主要任务。



249

国家质量监督检验检疫总局



一、概述

该标准物质是进行气体成分分析、量值传递的计量器具，用于校准气体分析仪器，评价和检验测量结果的溯源性和可靠性。

该标准物质是进行气体成分分析、量值传递的计量器具，用于校准气体分析仪器，评价和检验测量结果的溯源性和可靠性。

二、制备过程

该气体标准物质采用 GB/T5274 《气体分析 校准用混合气体的制备》中规定的方法制备，即在充入一定量的已知纯度的不同气体组分。

按式(1)计算，按下式计算：

$$X_i = \frac{n_i}{n}$$

式中：X_i为组分i的摩尔分数。

设备与标气现场使用校准记录

项	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	

设备与标气现场使用记录

项目名称		10202125046-1		校准日期		2022年10月28日			
仪器序号		R0440		校准时间		7:05-7:35			
仪器型号		EXP1310e		检查器类型		FID			
检查项目				检查结果					
滤芯是否更换（滤芯污损）				✓		主机时间与标准时间是否一致		✓	
主机及探头屏幕显示是否正常				✓		氢气瓶压力是否大于 10psi		✓	
主机电池电压是否大于 6.5V				✓		其它问题备注			

SDZHYYSJL CM-T01

设备与标气现场使用校准记录

项目名称

CM202107066-d

校准日期

2022年4月28日

仪器序号

A034

校准时间

7:15-7:45

仪器型号

EXPEC300

检查器

FID

校准人员

吴昊

复核人

成凯强

检查项目	是	否	检查项目	是	否
滤纸是否更换（滤纸污损）	✓		主机时间与标准时间是否一致	✓	
主机及探头屏粘	✓		探头与标准气体是否一致	✓	



设备与标气现场使用校准记录

项目名称		1020240601		校准日期		2024年4月28日	
仪器序号		1059		校准时间		7:06-7:28	
仪器型号		EXP6340		检查器类型		FID	
检查项目		是		否		是否	
滤网是否更换（滤网污损）		✓		主机时间与标准时间是否一致		✓	
主机及探头屏幕显示是否正常		✓		氢气瓶压力是否大于 400psi		✓	
主机电池电压是否大于 6.5V		✓		点火后是否漏气		✓	
米杆官路侧漏及响应时间测试							
仪器暖机时间		30min		零气气瓶编号		QBW204-249	
管路侧漏及泵抽气流量测试（未使用延迟杆）...				管路侧漏及泵抽气流量测试（使用延迟杆）			
测试时间		抽气流量 (L/min)		测试时间		抽气流量 (L/min)	
检测前							

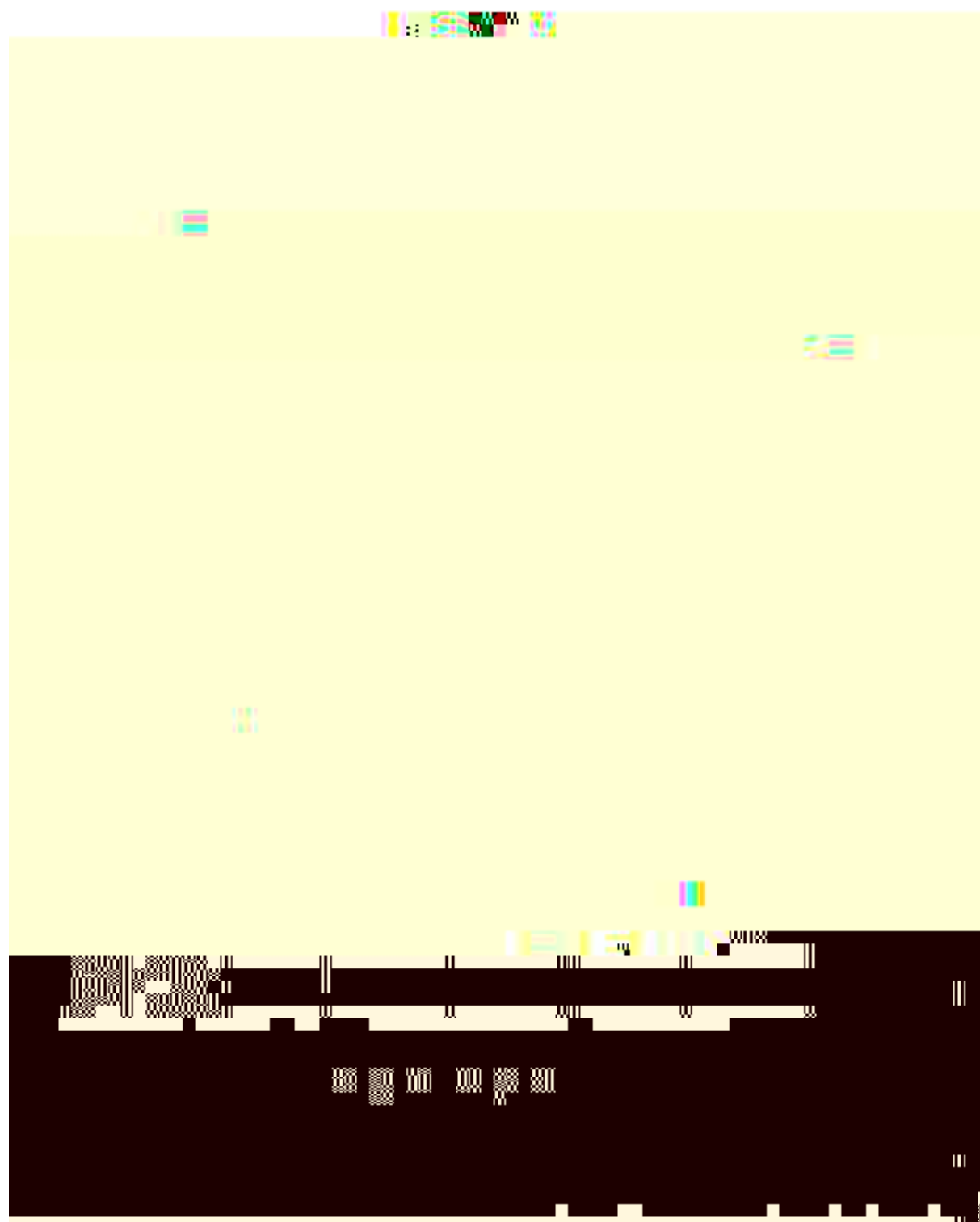
环境检测

度及气象信息采集

项目编号	Cm2021240		
记录人	吴昊		
风速仪编号	B126	风速	
气温℃	9	气温	
环境本底浓度	检测位置	东	
检测值 $\mu\text{mol/mol}$	2.0		
南	西	北	中
3	2.2	1.9	2.1

项目编号	Cm2021240		
记录人	成凯强		
风速仪编号	B126	风速	
气温℃	8	气温	
环境本底浓度	检测位置	东	
检测值 $\mu\text{mol/mol}$	1.8		
南	西	北	中
2.2	2.3	1.6	1.6

项目编号	Cm2021240		
记录人	成凯强		
风速仪编号	B126	风速	
气温℃	8	气温	
环境本底浓度	检测位置	东	
检测值 $\mu\text{mol/mol}$	1.8		
南	西	北	中
2.2	2.3	1.6	1.6



检验检测机构 资质认定证书

证书编号201512340001

名称： 山东汇海检测科技有限公司

地址： 山东省东营市东营区西三路217号东营市胜利大学生创业园5号楼(257000)

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。



许可使用标志



发证日期： 2020年01月03日

有效期至： 2026年01月02日

发证机关： 山东省市场监督管理局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。